



Formblatt

Nr : FB-00-4-145083
Erstellt : 31.10.2024
von : T.Trick
Seite : 1/14
Revision : 1.1

Montage und Reparaturanleitung NV200 Facelift

Mit Sicherheit Perfektion



erstellt (Name / Datum)	freigegeben (Name / Datum)	Prozesseigner lokal (Name / Datum)
Tobias Trick 31.10.2024	Krebs Sven / 11.05.2020	F&E 10.2024

Inhaltsverzeichnis

Dateiname: G:\SKA\VORLAGEN\TT\QR_Vestische\Montage und Reparaturanleitung NV 200 Facelift.docx

 SKA	Formblatt	Nr : FB-00-4-145083 Erstellt : 31.10.2024 von : T.Trick Seite : 2/14 Revision : 1.1
	Montage und Reparaturanleitung NV200 Facelift	

Mit Sicherheit Perfektion

Inhalt

Kapitel

Wichtige Hinweise

QR-Code Montage und Reparaturanleitung
Wartungshinweise

1
1.1
1.2

Systemkomponenten

(Vor jeder Reparatur Kapitel 1 lesen)

2

Sitzkissen	2.1
Rückenpolster	2.2
Stopfen Holm	2.3
Sitzschale auf Tragrohr	2.4
Stopfen in Tragrohr	2.5
Stangenhalter	2.6
Abweisbügel	2.7
Kinnschutzhaltegriff / Kinnschutz	2.8

Reinigungsempfehlungen

3

Mögliche Fehler

4

1. Wichtige Hinweise

	Formblatt	Nr : FB-00-4-145083 Erstellt : 31.10.2024 von : T.Trick Seite : 3/14 Revision : 1.1
	Montage und Reparaturanleitung NV200 Facelift	

Mit Sicherheit Perfektion

- Reparaturen an Sitzen dürfen nur von sachkundigem Personal durchgeführt werden.
- Die Darstellungen in diesem Heft zeigen in der Regel den Standard Sitz, können auf den **102° Sitz und die MUKI Sitze abgeleitet werden.**
- Die Beschreibungen in Kapitel 2 erklären den Ausbau der einzelnen Sitzkomponenten. Der Einbau dieser Sitzkomponenten erfolgt allgemein in umgekehrter Reihenfolge.
- Bei Kunststoffverschraubungen ist besonders darauf zu achten diese nicht zu überdrehen.
- Bei Austausch von Bauteilen deren Verankerung Einfluss auf die Stabilität der Sitze im Fahrzeug hat, ist auf deren richtige Positionierung und auf die Einhaltung der Anzugsmomente der Befestigungsschrauben ist zu achten.

Anzugsmomente:

M6 10.9	= 12 Nm +/- 2 Nm
M8 8.8	= 22 Nm +/- 2 Nm
Ejot PT K50	= 1,5 Nm +0,5Nm
Ejot PT K40	= 1 Nm +0,5Nm

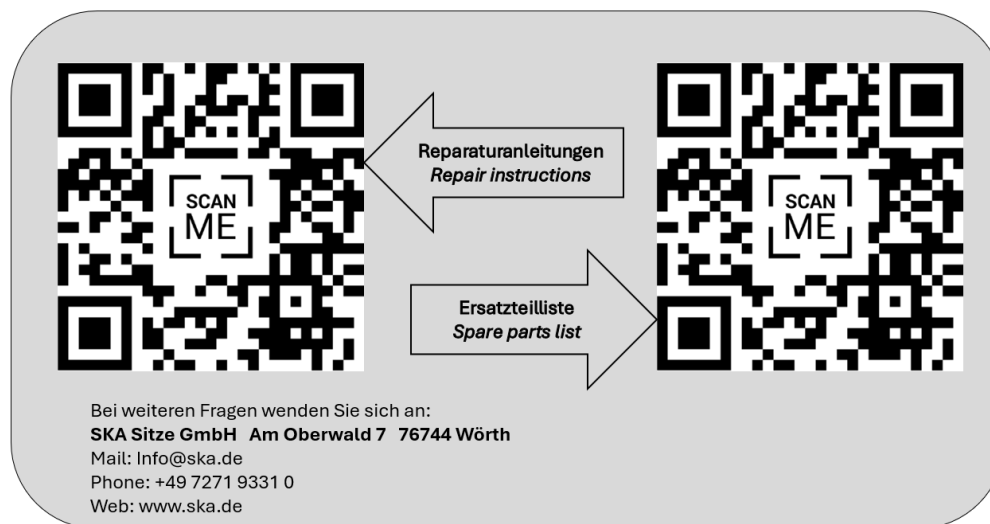
- Alle Drehmomente sind mit einem Drehmomentschlüssel zu überprüfen.

1.1 QR-Code Reparatur und Montageanleitung

	Formblatt	Nr : FB-00-4-145083 Erstellt : 31.10.2024 von : T.Trick Seite : 4/14 Revision : 1.1
	Montage und Reparaturanleitung NV200 Facelift	

Mit Sicherheit Perfektion

- Um Ihnen die Reparatur und Montage so einfach wie möglich zu machen, haben wir ein Etikett auf jeden Sitzpolster (Unterseite) angebracht. Auf dem Etikett ist ein QR-Code zu finden. Scannen Sie diesen Code mit ihrem Smartphone ein, so erhalten Sie eine Reparaturanleitung und/oder eine Ersatzteilliste.



- To make repair and installation as easy as possible, we have attached a label to each seat cushion (underside). There is a QR code on the label. If you scan this code with your smartphone, you will receive repair instructions/assembly instructions and/or a spare parts list.

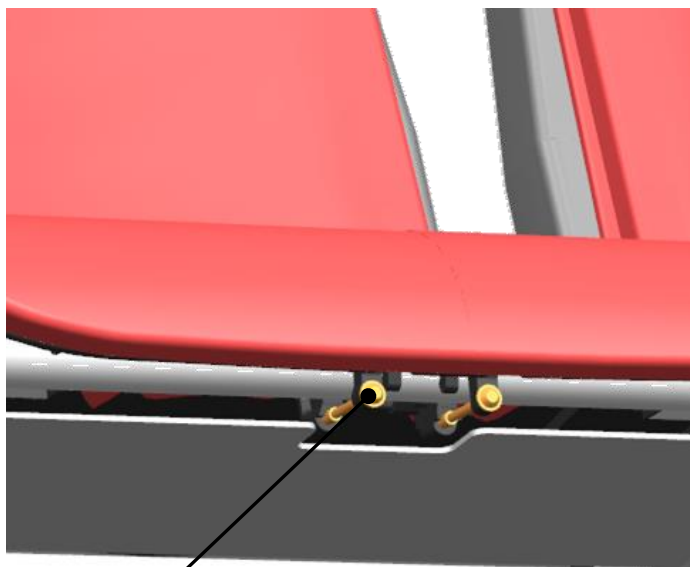
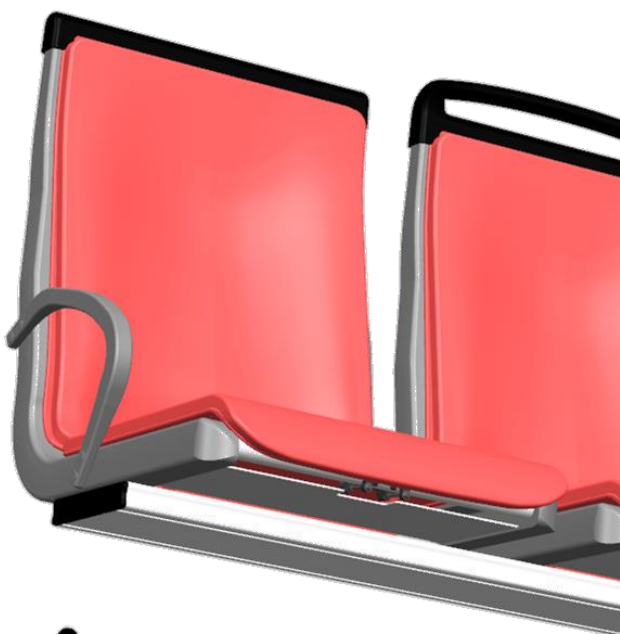
1.2 Wartungshinweise

- Es wird empfohlen, die Sitz- und Rückenpolster bei Beschädigung oder Abnutzungsspuren am Stoff auszutauschen.
- Beschädigte Komponenten der Sitzstruktur oder deren Anbauteile sind umgehend zu ersetzen.
- Zur Reparatur dürfen nur originale Ersatzteile von SKA verwendet werden.

2. Systemkomponenten

2.1 Sitzkissen

- Sicherungsschraube (1) lösen
- Sitzkissen nach oben ziehen und nach vorne heraus drehen.
- Bei der Montage in umgekehrter Reihenfolge vorgehen.



1



2.2 Rückenpolster

Montage und Reparaturanleitung NV200 Facelift

Mit Sicherheit Perfektion

- Zur Montage und Demontage des Rückenpolsters, sind zuerst die Sitzpolster zu entfernen (siehe 2.1).
- Zur Entnahme des Rückenpolsters müssen 6 Clips (**EZ019001259**) (Abb.:1) aus ihren Verankerungen gezogen werden. Die Entriegelung der Clips (Abb.:1) wird mit der Demontageklinge (EZ-01-9-000211) (Abb.:2) vorgenommen.
Hinweis: Bei der Demontage immer unten beginnen.
- Demontageklinge an den Clip-Positionen zwischen Sitzschale und Rückenpolsterträger hineindrücken, dadurch werden die Rastnasen der Clips zusammengedrückt und Sie können das Polster nach vorne abnehmen.
- Nach dem Lösen der Clips auf der Sitzaußenseite, werden durch Zug am Rückenpolster nach vorne, die Innenseitigen ebenfalls gelöst (3).
- Zur Montage werden die Haken, auf der Rückseite der Polster, durch Einschieben von unten, in den Schraubenkopf in der Sitzschale (4) eingehängt.
- Anschließend die Clips im Rückenpolster, von oben nach unten in die Rückenschale drücken.

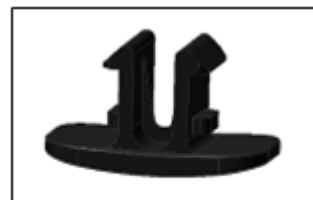


Abb.:1

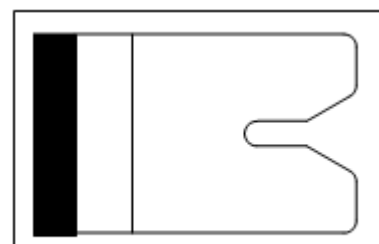
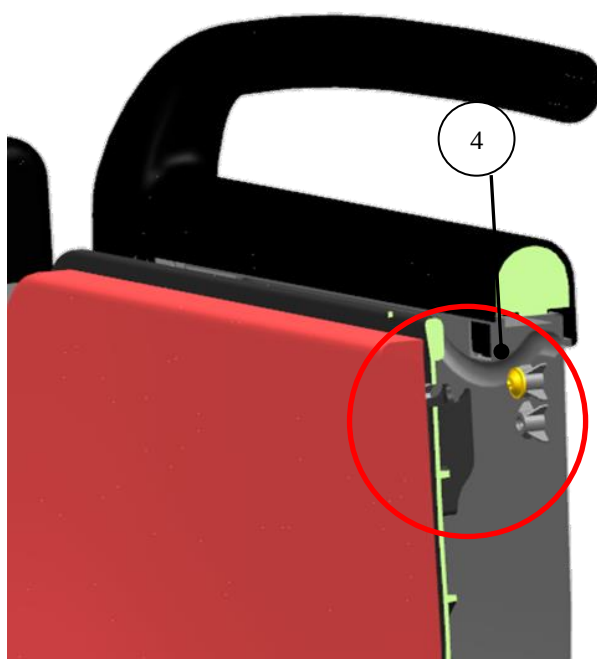
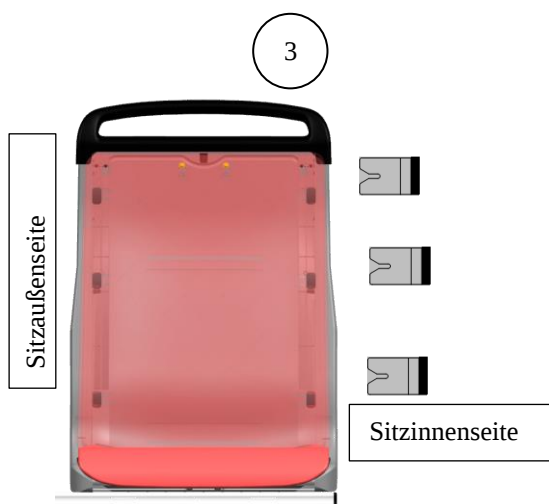


Abb.:2



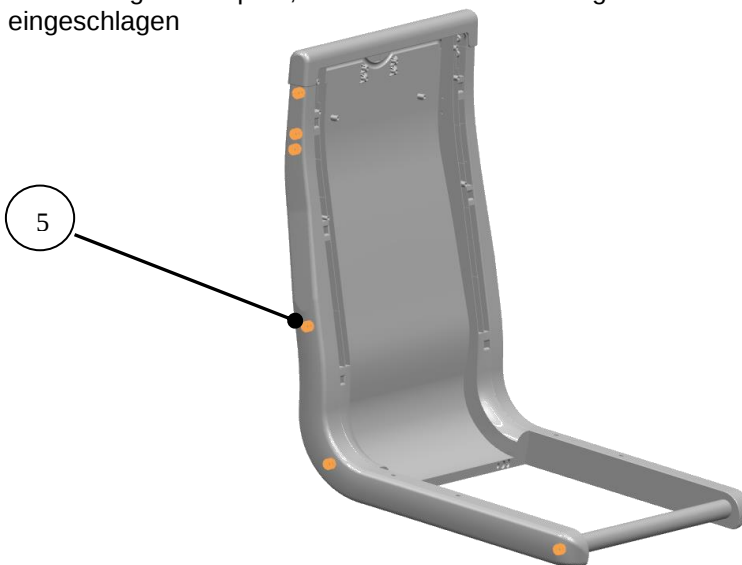
2.3 Stopfen Holm

Montage und Reparaturanleitung NV200 Facelift

Mit Sicherheit Perfektion

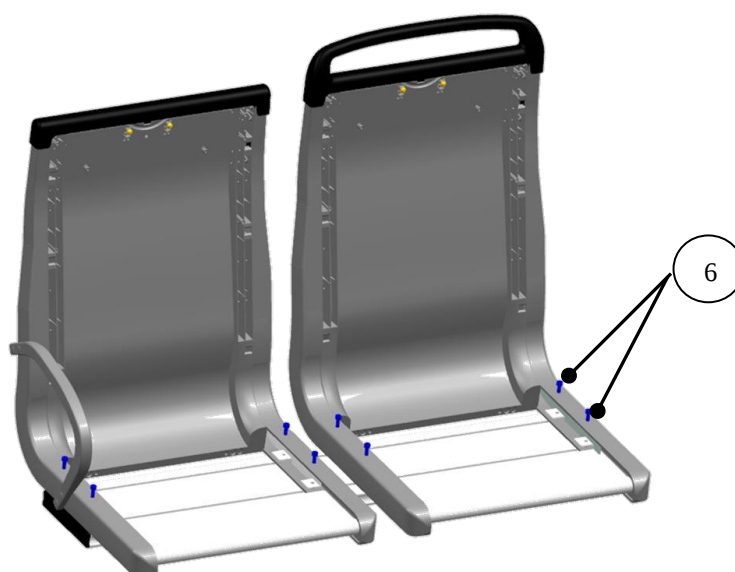
Zur Demontage der Stopfen im Holm (5), ist es sinnvoll diese mit einem Bohrer D=3mm aufzubohren und danach zerstörend herauszuholen.

- Zur Montage der Stpfen, werden sie von Hand angesetzt und mit einem Schonhammer eingeschlagen



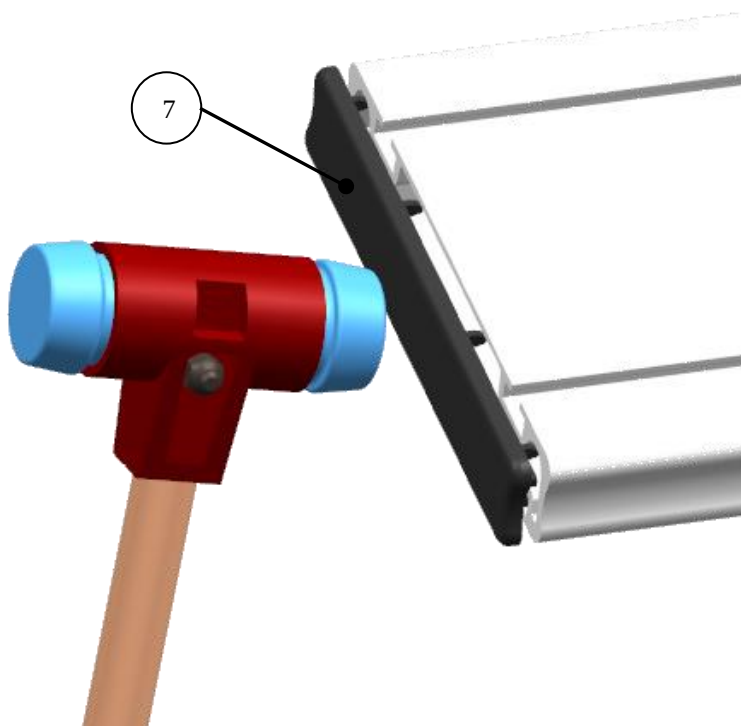
2.4 Sitzschale auf Tragrohr

- Jede Sitzschale wird mit 4 Schrauben ISO 4762 M6 10.9 (6) auf ein Alu-Profil verschraubt. Die Schrauben sind mit chemischer Schraubensicherung gesichert.
- Es müssen alle 4 Schrauben gelöst werden und nach oben aus dem Holm der Sitzschale entnommen werden. Bei der Montage in umgekehrter Reihenfolge vorgehen und alle 4 Schrauben neu mit chemischer Schraubensicherung sichern.



2.5 Stopfen in Tragrohr

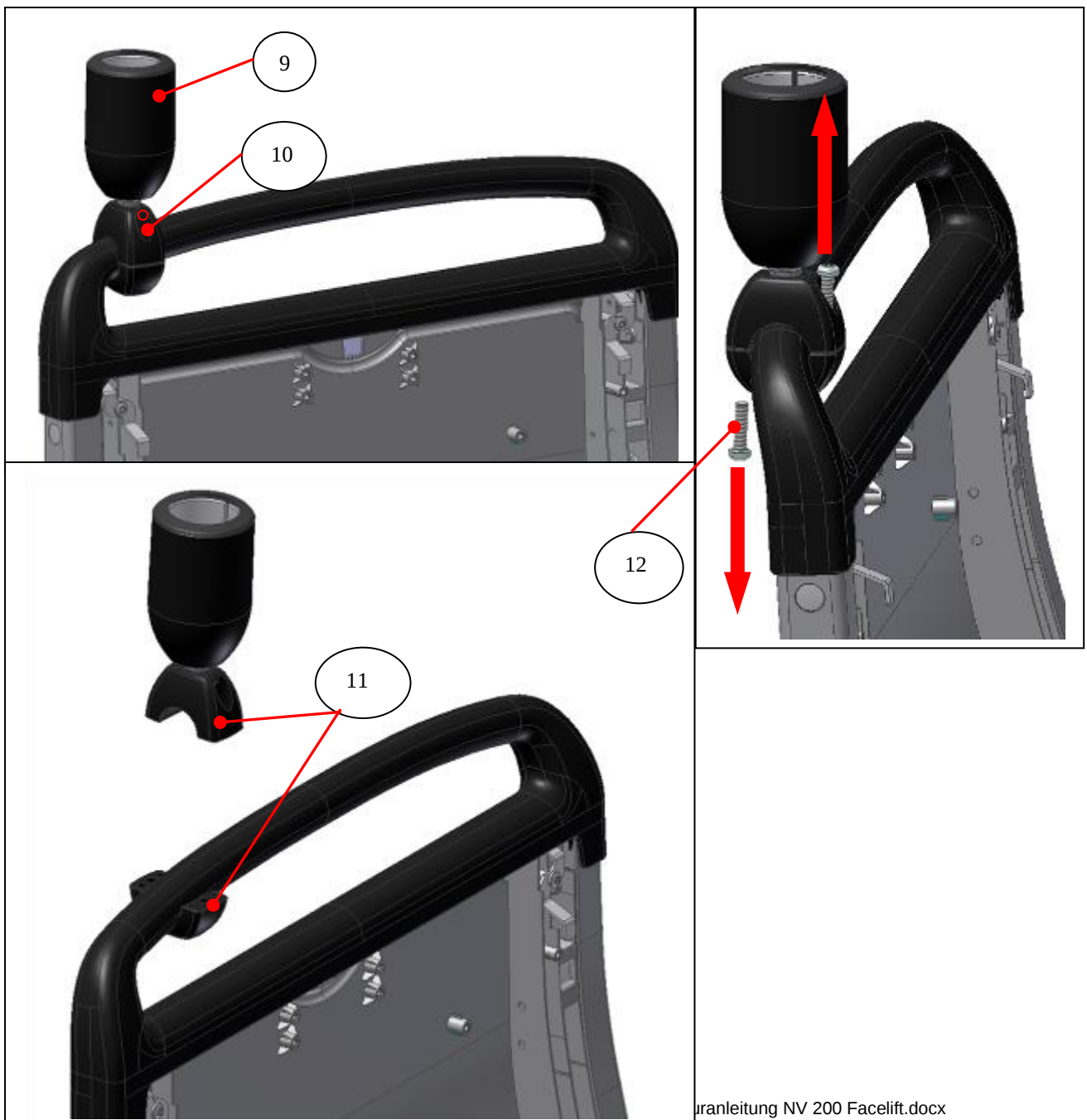
- An jedem Tragrohr ist gangseitig ein Kunststoffstopfen (7) montiert, der durch Verspannung im Rohr und durch eine Blechfeder (8) gesichert ist.
- Jeder Stopfen kann entgegen der Profilrichtung, unter Zuhilfenahme eines Durchschlages vom Profil geschlagen werden.
- Bei der Montage immer neue Stopfen verwenden und von außen mit einem Schonhammer auf das Profil schlagen.



8

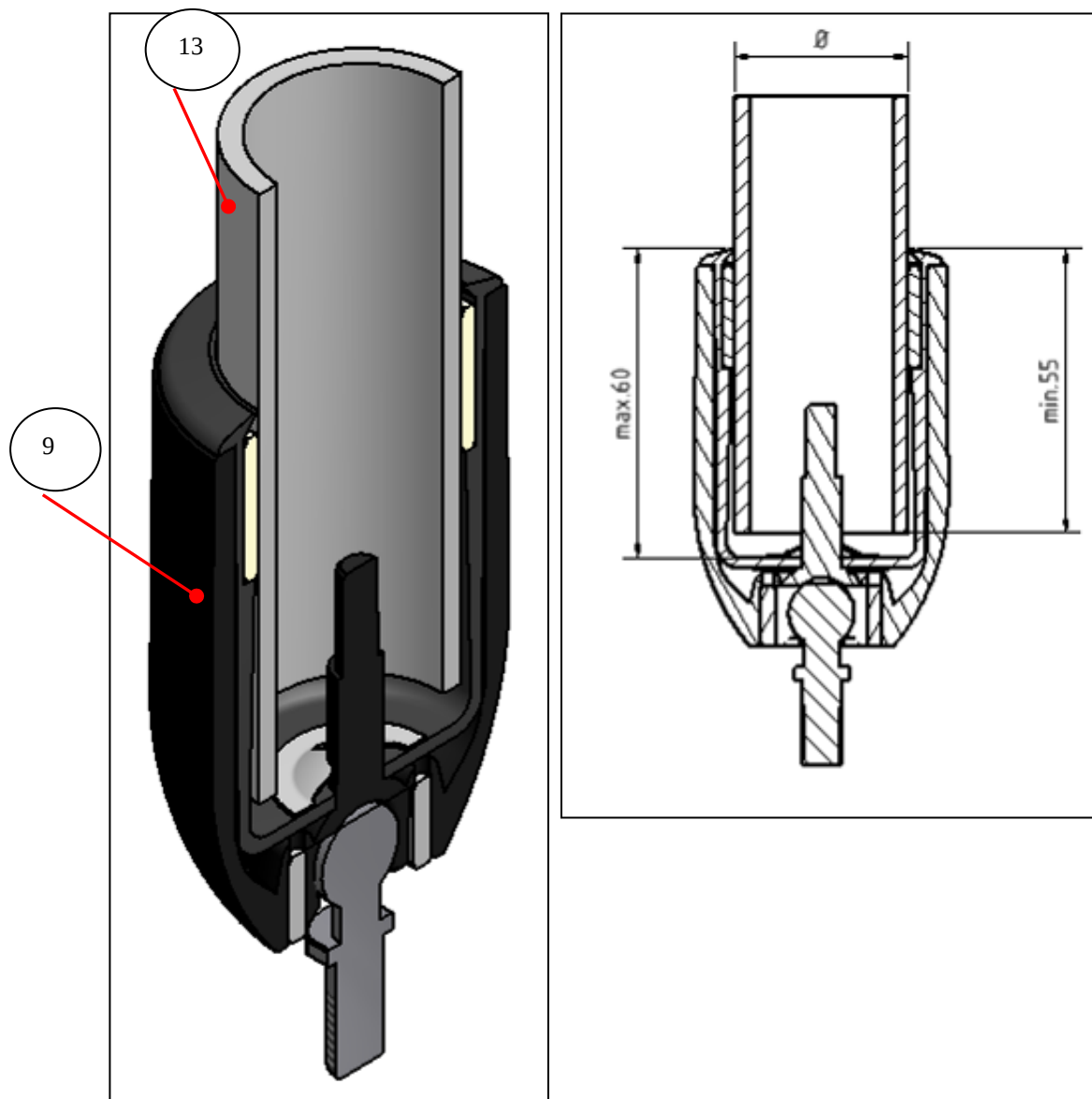
2.6 Stangenhalter

- Zur Demontage des Stangenhalters (9) muss die Abdeckkappe (10) aus der Stangenhalterklemme (11) gezogen werden. Um dies zu ermöglichen ist es sinnvoll die Abdeckkappe mit einem Bohrer D=3mm aufzubohren und danach zerstörend herauszuhebeln.
- Die beiden EJOT PT (12) Schrauben aus der Stangenhalterklemme nach oben bzw. nach unten herausdrehen.



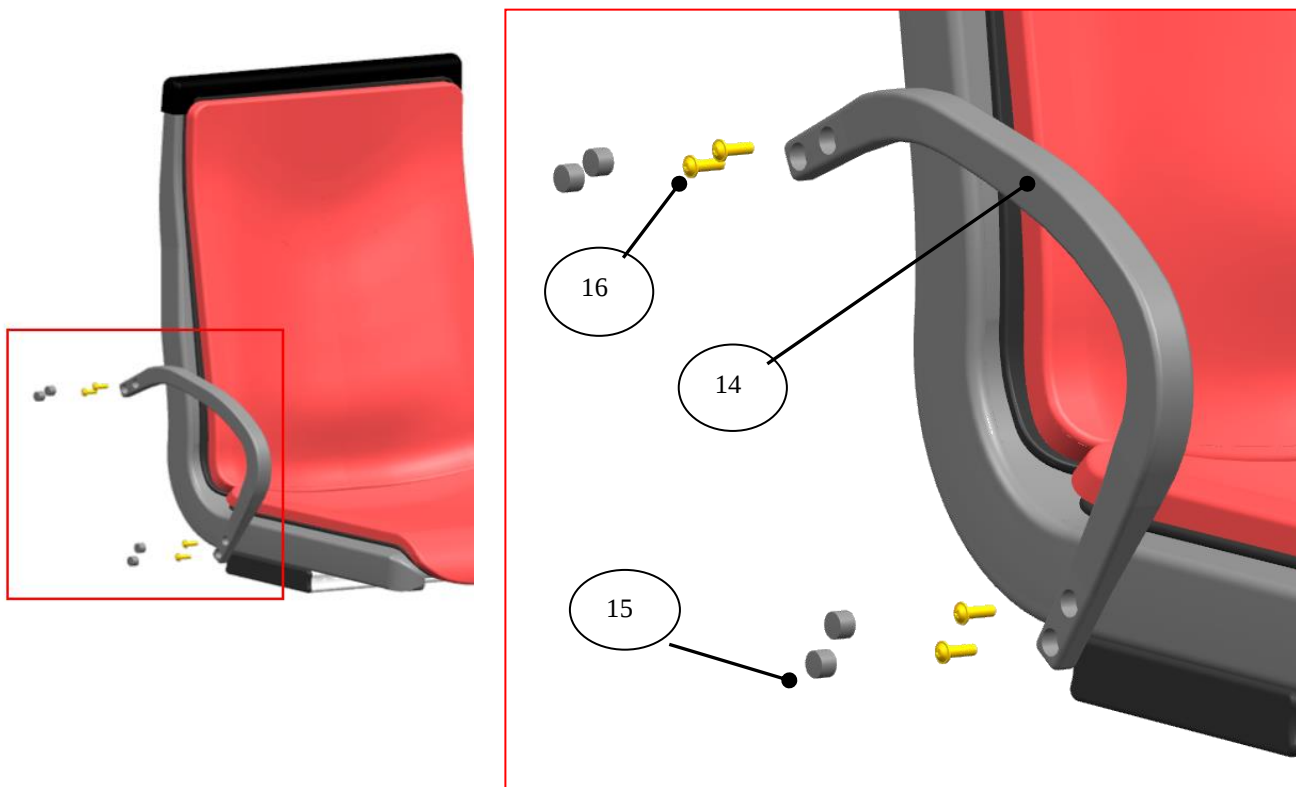
Fortsetzung 2.6

- Die Montage des Stangenhalters (9) erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.
- Es ist darauf zu achten, dass die Stange (13) mindestens 55mm in den Stangenhalter eintaucht.
- Die neue Abdeckkappe (10) wird in die Stangenhalterklemme eingepresst.



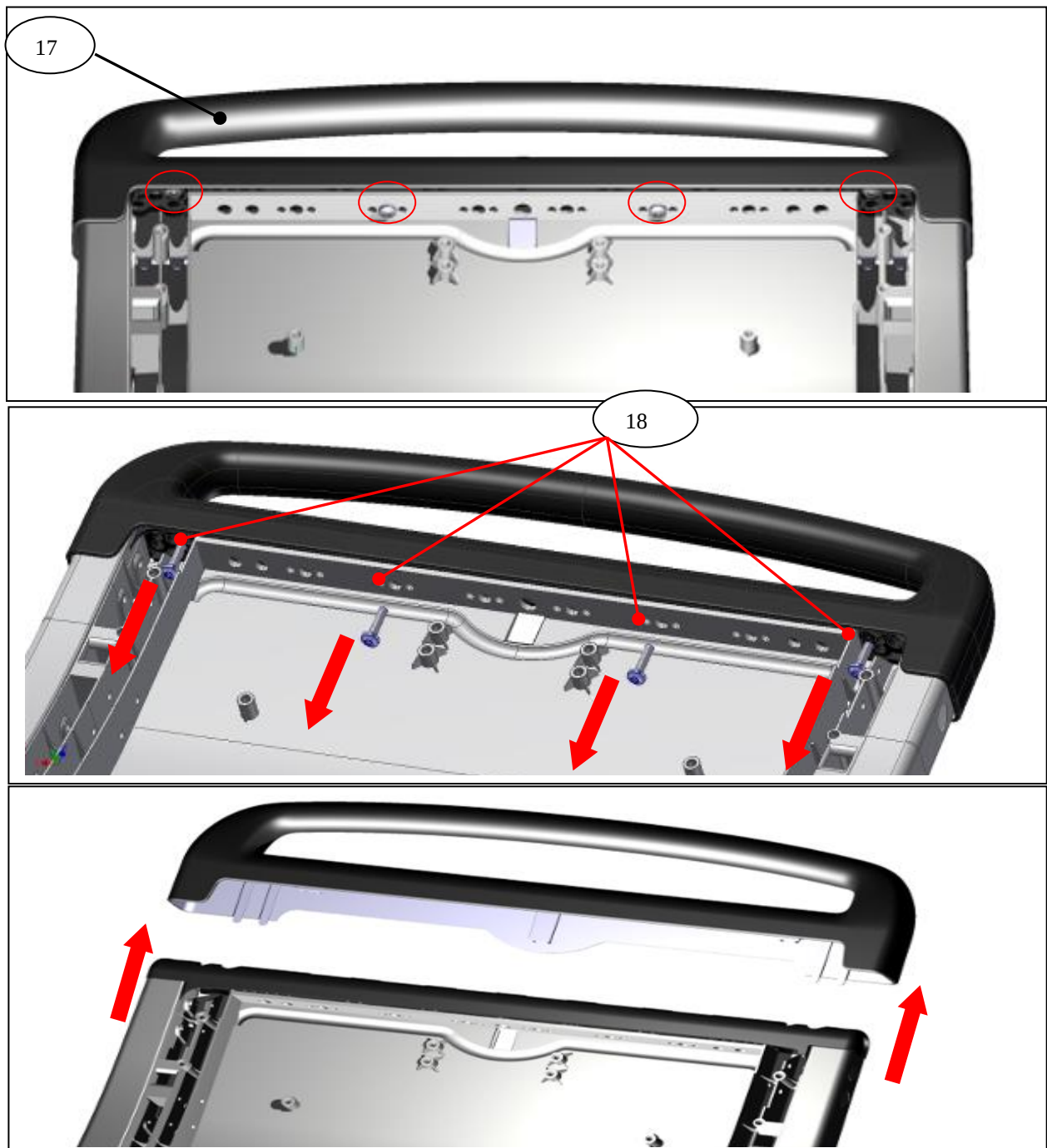
2.7 Abweisbügel

- Zur Demontage des Abweisbügels (14) müssen die Stopfen (15) aus dem Abweisbügel gezogen werden. Um dies zu ermöglichen ist es sinnvoll die Stopfen mit einem Bohrer D=3mm aufzubohren und danach zerstörend herauszuhebeln.
- Anschließend die vier EJOT PT Schrauben (16) aus dem Abweisbügel herausdrehen.
- Die Montage des Abweisbügels erfolgt in umgekehrter Reihenfolge. Es ist darauf zu achten, dass die Verschraubung im Kunststoff nicht überdreht wird.
- Bei der Montage an einer noch ungebohrten Sitzschale ist der Einsatz einer Bohrschablone erforderlich, um die Position der Verstärkungen im Holm genau zu treffen.



2.8 Kinnschutzhaltegriff / Kinnschutz

- Der Kinnschutzhaltegriff (17) oder der Kinnschutz wird mit 4 EJOT PT Schrauben (18) an der Sitzschale verschraubt.
- Es müssen alle Schrauben gelöst werden und nach unten aus der Sitzschale gedreht werden.
- Der Kinnschutzhaltegriff oder der Kinnschutz ist nach oben vom Strukturteil zu ziehen.
- Die Montage erfolgt in umgekehrter Reihenfolge. Es ist darauf zu achten, dass die Verschraubungen im Kunststoff nicht überdreht werden.



	Formblatt	Nr : FB-00-4-145083 Erstellt : 31.10.2024 von : T.Trick Seite : 13/13 Revision : 1.1
	Montage und Reparaturanleitung NV200 Facelift	

Mit Sicherheit Perfektion

3. Reinigungsempfehlungen

Kunststoffteile und pulverbeschichtete Strukturteile:

- Für die Kunststoffschalen wird unser Reiniger ZarteX vorgeschrieben.
- Für Oberflächenbeschädigungen, die bei der Reinigung mit einem anderen Reiniger entstehen, übernimmt SKA keine Gewährleistung.
- Bei pulverbeschichteten Teilen kann handelsüblicher Lackreiniger verwendet werden (z. B. Firma REX). Bei Graffiti mit Filzschreiber, Farbstiften usw. ist unser Reiniger ZarteX geeignet.

Polsterteile

Für die Polster sind die Reinigungsbestimmungen des Stoffherstellers zu beachten.

4. Mögliche Fehler

Problem	Ursache	Maßnahme
Sitz wackelt	Vibrationen im Fahrbetrieb, Gebrauch in hoher Frequenz	Befestigungsschrauben der Tragstruktur überprüfen und bei Bedarf nachziehen.
Haltestange lose	Vibrationen im Fahrbetrieb, Gebrauch in hoher Frequenz	Korrektur Sitz des Stangenhalters überprüfen. Ggf. Stangenhalter austauschen.
Polster durchgescheuert	Gebrauch in hoher Frequenz	Polster austauschen
Sitzpolster lose	Beschädigung der Verankerungspunkte	Sitzpolster austauschen
Rückenpolster lose	Beschädigung der Verankerungspunkte	Rückenpolster oder beschädigte Rastclips austauschen.
Sitzkomponenten lose	Vibrationen im Fahrbetrieb, Gebrauch in hoher Frequenz	Betroffene Komponente bzw. kompletter Sitz austauschen.